

TUNEL 50/70

CARACTERISTICAS

1. Disponen de deflectores orientables que permiten expulsar el flujo de aire sobre el producto (rodeando el paquete por sus cuatro caras) según sus medidas y la cadencia de trabajo.
2. Cinta transportadora con velocidad regulable y con dos modalidades de trabajo: varillas fijas (Poliétileno) y giro de varillas (poliolefinas, etc.)
3. Temperatura regulable electrónicamente
4. Cinta transportadora regulable en altura
5. Mantenimiento mínimo
6. Cámara de calefacción aislada térmicamente
7. Para paquetes de dimensiones reducidas, posibilidad de instalar una cinta de malla, de teflón, sobre las varillas
8. Regulación de altura automática de la cinta, ya sea de malla o de varillas.
9. Fabricado según normas CE



Tunel 70

DATOS TECNICOS

	TUNEL 50	TUNEL 70
Potencia máxima instalada.	7 kw.	14 kw.
Consumo Real.	3,7 kw.	7,5 kw.
Dimensión entrada:		
Ancho.	440 mm.	690 mm.
Alto.	240 mm.	390 mm.
Dimensiones de la máquina:		
Largo.	1.770 mm	2.770 mm
Ancho.	840 mm	1.160 mm
Alto.	1.465 mm	1.640 mm
Peso Neto/Bruto	188/236 kg.	415/483 kg.
Configuración.	una turbina de ventilación. un grupo de tres resistencias.	dos turbina de ventilación. dos grupo de tres resistencias.
Tensión Eléctrica.	380 V, trifásica con tierra (de serie). 220 V, trifásica con tierra (opcional bajo pedido)	380 V, trifásica con tierra (de serie). 220 V, trifásica con tierra (opcional bajo pedido)